

АРМАТУРА НАГНЕТАТЕЛЬНАЯ

Арматура предназначена для оборудования устья нагнетательных скважин с целью герметизации устья скважин, подвески колонны насосно-компрессорных труб, контроля и регулирования режима закачки, установки и присоединения устройств для исследования скважин и проведения необходимых технологических операций.

Арматура нагнетательная изготавливается:

- по любой типовой схеме в соответствии с ГОСТ 13846;
- по индивидуальному исполнению с реализацией необходимых требований по комплектности и составу.

Особенности нагнетательной арматуры:

- Запорное устройство – задвижки шиберные, маслonaполненные, полнопроходные серии 1313 или 1371.
- Предотвращение обратного перехода жидкости из скважины обеспечивается обратным клапаном.
- Присоединительные размеры фланцев оборудования по РД 26-16-40-89 или ГОСТ 28919-91.
- Рабочая среда: вода техническая, сточная нефтепромысловая и морская с содержанием механических примесей до 25 мг/л, размером твердых частиц не более 0,1 мм.
- Оборудование предназначено для эксплуатации в условиях умеренного (без обозначения) и холодного (“ХЛ”) климата. При заказе дополнительно указывать климатические условия эксплуатации оборудования.

Технические характеристики нагнетательной арматуры:

Шифр	Рабочее давление, МПа	Условный проход		Схема по ГОСТ 13846	L, мм	H, мм	Присоединительный размер
		ствола, мм	боковых струн, мм				
АНК1-65x21	21	65	65	1	1313	1650	
АНК1-65x21ХЛ							
АНК1-65x35	35	65	65	1	1328	1880	
АНК1-65x35ХЛ							

Размеры оборудования указаны: с присоединительными фланцами по РД 26-16-40-89